

表面粗さと真円度の講習会

開催のご案内

昨年1月の表面性状測定機(英テラーホブソン社製 FormTalysurf PG1800、公益財団法人JKA補助)導入に伴い、下記の通り講習会を開催いたします。2回目の今回は、前回好評であった宮下先生を再びお招きし、表面粗さだけでなく、真円度についても解説します。新人研修等にも最適だと思いますので、奮ってご参加くださるようお願い申し上げます。

尚、本講習会には定員を設けております。定員になり次第受付を終了しますので、下記申込用紙に必要事項を記入の上、メールまたはFAXにて、なるべくお早めにお申し込みください。

記

日 時 2016年2月10日(水) 9:00~16:00
 場 所 大分県立工科短期大学校 アネックス小教室
 (中津市大字東浜407-27)
 講 師 アメテック株式会社 宮下 勤 氏
 (JIS原案作成委員会幹事)
 受講料 無 料
 定 員 20名
 申込期限 1月29日(金)
 問 合 せ 大分県産業科学技術センター
 機械・金属担当 重光 まで
 TEL:097-596-7101、FAX:097-596-7110
 e-mail:shigemitu@oita-ri.jp

プログラム

8:30 - 9:00 受付
 9:00 - 9:30 オープニング
 9:30 -14:00 粗さ講習
 テラーホブソンの紹介
 長さの話
 測定事例の紹介
 測定機の基本原理
 形状粗さ測定機の校正方法
 形状測定の誤差要因
 表面粗さ測定の必要性
 表面粗さとは
 表面粗さの評価方法
 新旧JIS規格とISO規格の動向
 三次元表面粗さの必要性と評価

 14:00-16:00 真円度講習
 真円度の測定方法
 真円度測定機の構造
 真円度測定の誤差要因
 フィルタの選択方法
 解析方法の定義
 調和解析

 途中、休憩10分、昼休み45分

----- このままFAXしてください -----

大分県産業科学技術センター 重光 行

「表面粗さと真円度の講習会」申込書

企業/機関名： _____

参加者氏名	部署	連絡先

※本FAXを受け取られた方は、お手数ですが、ご担当者・関係部署まで回覧して下さるよう、お願いします。