

<p>発明の名称</p> <p style="text-align: center;">磁気歪測定方法及び磁気歪測定装置</p>		
<p>技術分野</p> <p> <input checked="" type="checkbox"/>電機・電子 <input type="checkbox"/>機械・加工 <input type="checkbox"/>情報・通信 <input type="checkbox"/>化学・薬品 <input type="checkbox"/>有機材料 <input type="checkbox"/>無機材料 <input checked="" type="checkbox"/>金属材料 <input type="checkbox"/>輸送 <input type="checkbox"/>食品・バイオ <input type="checkbox"/>生活・文化 <input type="checkbox"/>土木・建築 <input type="checkbox"/>繊維・紙 <input type="checkbox"/>農林・畜水産 <input type="checkbox"/>医療・介護 <input type="checkbox"/>その他() </p>	<p>利用分野・適用製品</p> <p> ・磁気特性試験器 ・電磁鋼板の磁気ひずみ特性 ・各種電気機器 (モータ、発電機、トランス、アクチュエータ等) </p>	<p>技術情報</p> <p> 詳細資料：<input type="checkbox"/>有 <input checked="" type="checkbox"/>無 サンプル：<input type="checkbox"/>有 <input checked="" type="checkbox"/>無 見学：<input checked="" type="checkbox"/>可 <input type="checkbox"/>不可 実施権許諾実績：<input type="checkbox"/>有 <input checked="" type="checkbox"/>無 事業化実績：<input type="checkbox"/>有 <input checked="" type="checkbox"/>無 その他： </p>
<p>従来技術の課題・問題点等</p> <p> 従来の電磁鋼板の磁気ひずみ測定技術では、 ①均一磁場領域以外を含む磁気歪を測定するため、精度が悪い。 ②磁気歪による変化量を最低2回の測定結果から算出するため測定精度が悪い。 などの課題があった。 </p>		
<p>本発明により解決したポイント</p> <p>本発明は、均一磁場領域の磁気歪を1台のレーザードップラー振動計で、1回で測定する。</p>		
<p>技術の概要(構造・動作等)</p> <p> ①反射板を均一磁場領域内に2個配置し、レーザー光が1個の反射板を介し、正反射するように固定(貼り付け) ②試料の測定軸とレーザー入射角がずれるため、磁気歪補間式により測定軸の磁気歪を測定 </p>		
<p>図・写真・特記事項等</p> <p> 磁界発生コイル コイル内部の様子 反射板 試料 試料の測定軸 この距離を計測する レーザー光 レーザードップラー振動計 </p> <p> 本発明により、電磁鋼板(試料)の磁気特性と磁気ひずみを同時に測定でき、効率的かつ高精度な評価ができるようになります。 </p>		
<p>特許情報</p> <p> 登録番号/公開番号:特許 5631344 号 出願日:平成 24 年 2 月 27 日(2012 年) 登録日:平成 26 年 10 月 17 日(2014 年) 権利者/出願人:大分県 </p>		<p>関連特許情報</p> <p>登録番号/発明の名称:</p>