大分県産業科学技術センター　貸付機械器具一覧　（2018/4/1）

木材関係機器（加工・製造）

機器番号	機器名	メーカー / 型式	仕様	概要・用途	料金 円/時間
W100	丸鋸昇降盤	横井工業㈱ / --	最大切断厚さ：60mm、最大天板傾斜角：45°	木材や木質材料の縦挽加工	170
W101	軸傾斜横挽丸鋸盤	石津製作所 / 1SC-300	最大切断厚さ：115mm、最大横挽き幅：1,300mm、最大鋸軸傾斜角：46°	木材や木質材料（合板等の板物）の横挽加工	200
W102	手押し鉋盤	飯田工業㈱ / EJ-303	最大加工幅：300mm	木材の平面出し及び直角加工	210
W103	自動鉋盤	飯田工業㈱ / SX-534	最大加工寸法：幅 500×厚さ 300(mm)、送りローラー間隔：263mm	木材の厚さ平行仕上げ加工	360
W104	定温乾燥機	タバイエスペック㈱ / PVH-330	内容積：W800×H1,200×D800(mm)（768 リットル）、最高温度：200°C、送風式、乾燥棚の設置可	木材等の乾燥 材料の熱処理	260
W105	ディスクリファイナー	熊谷理機工業㈱ / No2500-1	磨砕板：27cr 鋳鉄、直径 305mm（中砕用、精砕用）、主軸回転数：2,000～3,000rpm、クリアランス（磨砕板間隔）：0.01mm 調整可能、スクリューフィーダーによる原料供給システム、高濃度（30%）処理も可能	木材等の繊維化 具体的には、古紙のパルプ化木材樹皮の繊維化など	1,220
W106	ホットプレス	横井工業㈱ / 100t プレス	圧締面積：500×500(mm)（有効面積 400×400(mm)）、加熱温度：200°C（max）、シリンダ･ストローク：300mm、圧締力：100ton（油圧式）	木材やボード等の接着 圧密のための圧締	390
W107	恒温恒湿器	東京理化器械㈱ / KCL-1000	温度範囲：～85°C、湿度範囲：（40°Cにおいて）40～95%、庫内寸法：W500×D400×H600(mm)	庫内の温度と湿度を制御できる装置	140